



MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO - MTE
SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO - SIT
DEPARTAMENTO DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO - DSST

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

CERTIFICADO DE APROVAÇÃO - CA Nº 50.837
VÁLIDO

Validade: 28/03/2029

Nº. do Processo: 19980.223353/2024-01

Produto: Importado

Equipamento: LUVAS PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS

Descrição: Luva de segurança, modelo cinco dedos; para proteção mecânica a corte, a impactos, a químicos e a temperatura. Confeccionada com PVC duplo banho sobre forro de Nylon de 15 Gauge, na palma dorso e punho. O Dorso é confeccionado com material polímero TPR no dorso da mão para proteção a impactos. Punho de 14 polegadas. Material PVC na cor laranja refletivo também ajuda na fácil visualização.

Aprovado para: LUVAS TIPO A PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, CORTANTES, ESCORIANTE E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS (HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), PERÓXIDOS (P), ALDEÍDOS (T)).

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4141AP para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção; A - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado); P - proteção adicional contra Impacto. II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X122XX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; 2 - calor convectivo; 2 - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VI) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 2 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 4 - Ácido sulfúrico 96%; 4 - Ácido nítrico 65%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%. VII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>". VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Marcação do CA: Impressão no dorso

Referências: N2658 HVO

Tamanhos: 7(S),8(M),9(L),10(XL)e11(XXL).

Cores: Laranja

Normas técnicas: ABNT NBR ISO 374-1:2018, ISO 374-2:2019, BS EN 16523-1:2015+A1:2018, ISO 374-4:2019, EN 407:2020, ISO 21420:2020 + A1:2022, EN 388:2016 + A1: 2018

Laudos:

Nº. Laudo: EPI 15964/24

Laboratório: IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS

Empresa: MCR SAFETY DO BRASIL DISTRIBUICAO DE EQUIPAMENTOS DE PROTECAO INDIVIDUAL LTDA

CNPJ: 12.065.099/0001-99 **CNAE:** 6463 - Outras sociedades de participação, exceto holdings

Endereço: DOUTOR GUILHERME BANNITZ 126 ANDAR 2 CONJ 21 SALA 22

Bairro: ITAIM BIBI

CEP: 04532060

Cidade: SAO PAULO

UF: SP